



АВТОМАТИЧЕСКАЯ
МЕЖУРОВНЕВАЯ
ТРАНСПОРТИРОВКА
ПОДДОНОВ

Конвейеры - складская транспортировка

WDX является поставщиком комплексных, автоматизированных складских решений. Наши транспортные линии обеспечивают перемещение товаров на складах, а также между складами и другими элементами логистической структуры предприятия.

Мы создаем с нуля или модернизируем существующие системы внутренней транспортировки. Мы являемся производителями конвейеров для транспортировки тяжелых грузов, размещенных на поддонах, а также легких грузов, размещенных в коробках или навалом на транспортной ленте.

Дополнительные транспортные линии могут быть оснащены системами идентификации, основанными на технологии штрих-кодов или RFID. Мы создаем их так, чтобы соединять сферу производства, складирования и экспедиции.

Для вертикальной транспортировки грузов между многими уровнями транспортных линий служат лифты с встроенными роликowymi или цепными конвейерами.

СОДЕРЖАНИЕ

О компании	3
Автоматический трансфер поддонов между этажами	4
Автоматический трансфер поддонов в эстакадах	6
Роликовый тяжелый конвейер с приводом RCN	8
Роликовый тяжелый конвейер с приводом – низкий вариант	9
Лифт	10
Приемный модуль E тележки для поддонов	11

На транспортных линиях применяем конвейеры собственного производства. Мы предлагаем как устройства для транспортировки товаров на поддонах, так и навалом (в том числе для пищевой промышленности), транспортировки по линии, а также при изменении направления.



Целью WDX S.A. является создание идеального, во всех отношениях и на любом этапе, складского решения

WDX S.A. – О КОМПАНИИ

WDX S.A. (прежде Wandalex) является открытым акционерным обществом котирующимся на Варшавской бирже ценных бумаг с более 25-летним опытом в рынке складской логистики. Компания принадлежит к передовой группе отечественных предприятий, специализирующихся на внутрискладской логистике.

ПРЕДЛОЖЕНИЕ

WDX предлагает тележки с вилочной грузоподъемной платформой, а так же продукцию собственного производства - складские стеллажи, ленточные и роликовые конвейеры, как и комплексные решения для автоматических систем транспортировки, комплектации и складирования товаров.

GPW

WDX является акционерным обществом с 1995 года и биржевым обществом, котирующимся на Варшавской бирже ценных бумаг с 2000 года. Как биржевое общество, WDX является стабильным и надежным партнером в бизнесе.

ISO

WDX S.A. действует в соответствии с системой качества, подтвержденной

международным сертификатом Качество ISO 9001:2008, предоставленное независимой компанией TÜV CERT, одним из передовых, мировых сертифицирующих учреждений. Сертификат подтверждает высокое качество, эффективность и повторяемость операционных процессов WDX S.A. и является гарантией качества продуктов и обслуживания.

ПРОИЗВОДСТВО

WDX S.A. имеет собственное проектное бюро и современный производственный завод в г. Згеж площадью в 20 503 м². Производственная мощность нашего предприятия, составляет 30 000 тонн стали в год. Зависимое общество Wandalex-Feralco занимается производством передовых систем стеллажей в кооперации с французским отраслевым магнатом Feralco.

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ И СЕРВИС

Компания предлагает полную гамму продуктов Doosan, Crown и Combilift, а также аренду и сервис всех марок тележек с вилочной грузоподъемной платформой. Сервисная сеть состоит из 6 стационарных отделений и ряда мобильных сервисов.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТРАНСФЕР ПОДДОНОВ МЕЖДУ ЭТАЖАМИ

Система транспортировки поддонов между этажами применяется для циклического преодоления разницы уровней при обеспечении безопасного и эффективного перемещения товаров. Система может работать на складе для перемещения поддонов между уровнями складирования (мезонин) или на производственном заводе для перемещения поддонов между этажами.

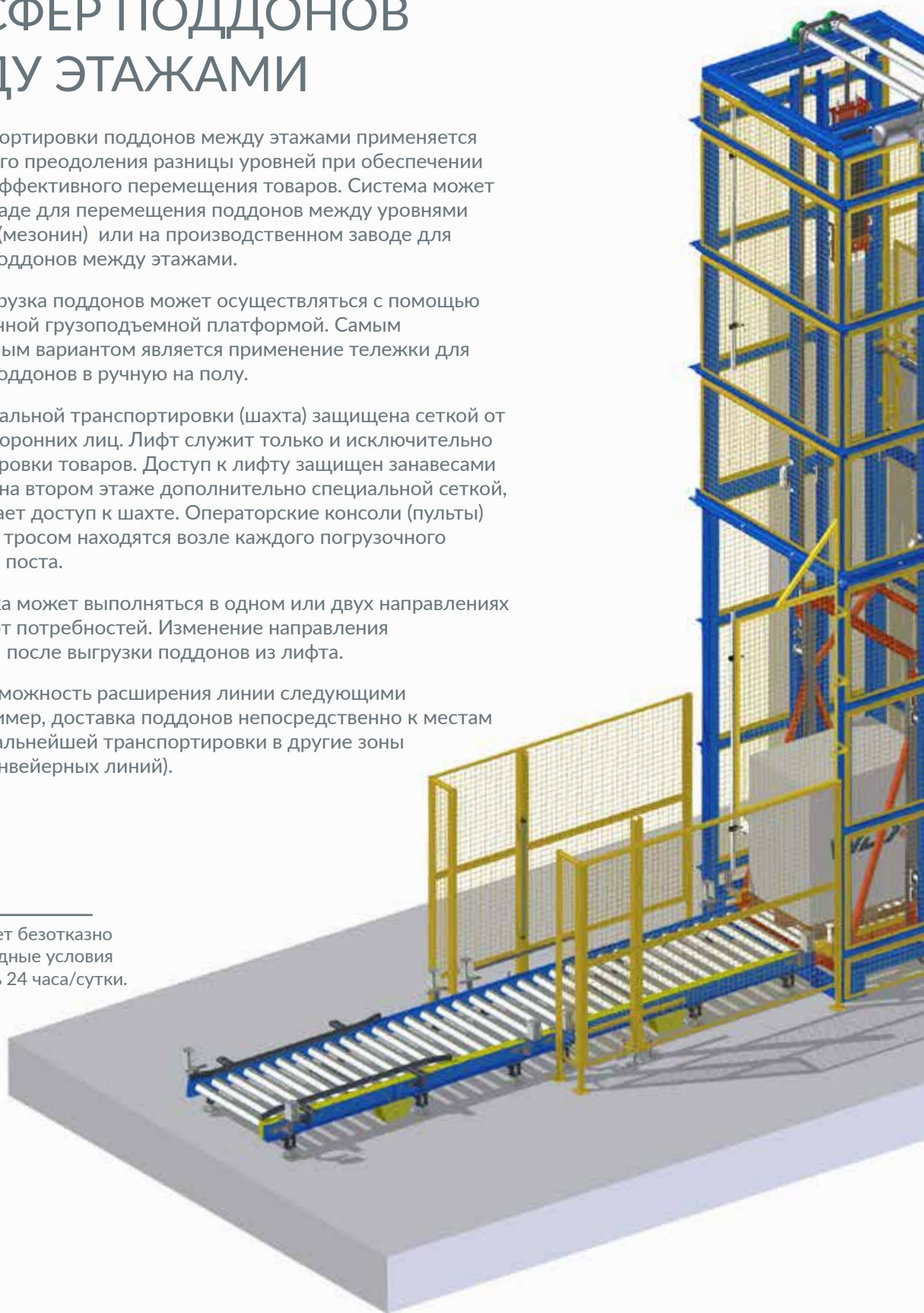
Погрузка и разгрузка поддонов может осуществляться с помощью тележек с вилочной грузоподъемной платформой. Самым распространенным вариантом является применение тележки для перемещения поддонов в ручную на полу.

Система вертикальной транспортировки (шахта) защищена сеткой от вторжения посторонних лиц. Лифт служит только и исключительно для транспортировки товаров. Доступ к лифту защищен занавесами безопасности, а на втором этаже дополнительно специальной сеткой, которая защищает доступ к шахте. Операторские консоли (пульта) для управления тросом находятся возле каждого погрузочного и разгрузочного поста.

Транспортировка может выполняться в одном или двух направлениях в зависимости от потребностей. Изменение направления осуществляется после выгрузки поддонов из лифта.

Существует возможность расширения линии следующими модулями, например, доставка поддонов непосредственно к местам упаковки или дальнейшей транспортировки в другие зоны (применение конвейерных линий).

Система действует безотказно
несмотря на погодные условия
и может работать 24 часа/сутки.





СВОЙСТВА СИСТЕМЫ

- Безопасная транспортировка поддонов в обоих направлениях.
- Самонесущий лифт - не требует специальной шахты.
- Можно обслуживать несколько этажей.
- Можно выполнить проход через "пожарные" стены.
- Сертификат CE.
- Высокая производительность по сравнению с тележкой с вилочной грузоподъемной платформой.
- Меньшие расходы энергии для горизонтальной транспортировки по сравнению с тележкой с вилочной грузоподъемной платформой.
- Экономия человеческих ресурсов.
- Низкие эксплуатационные расходы.

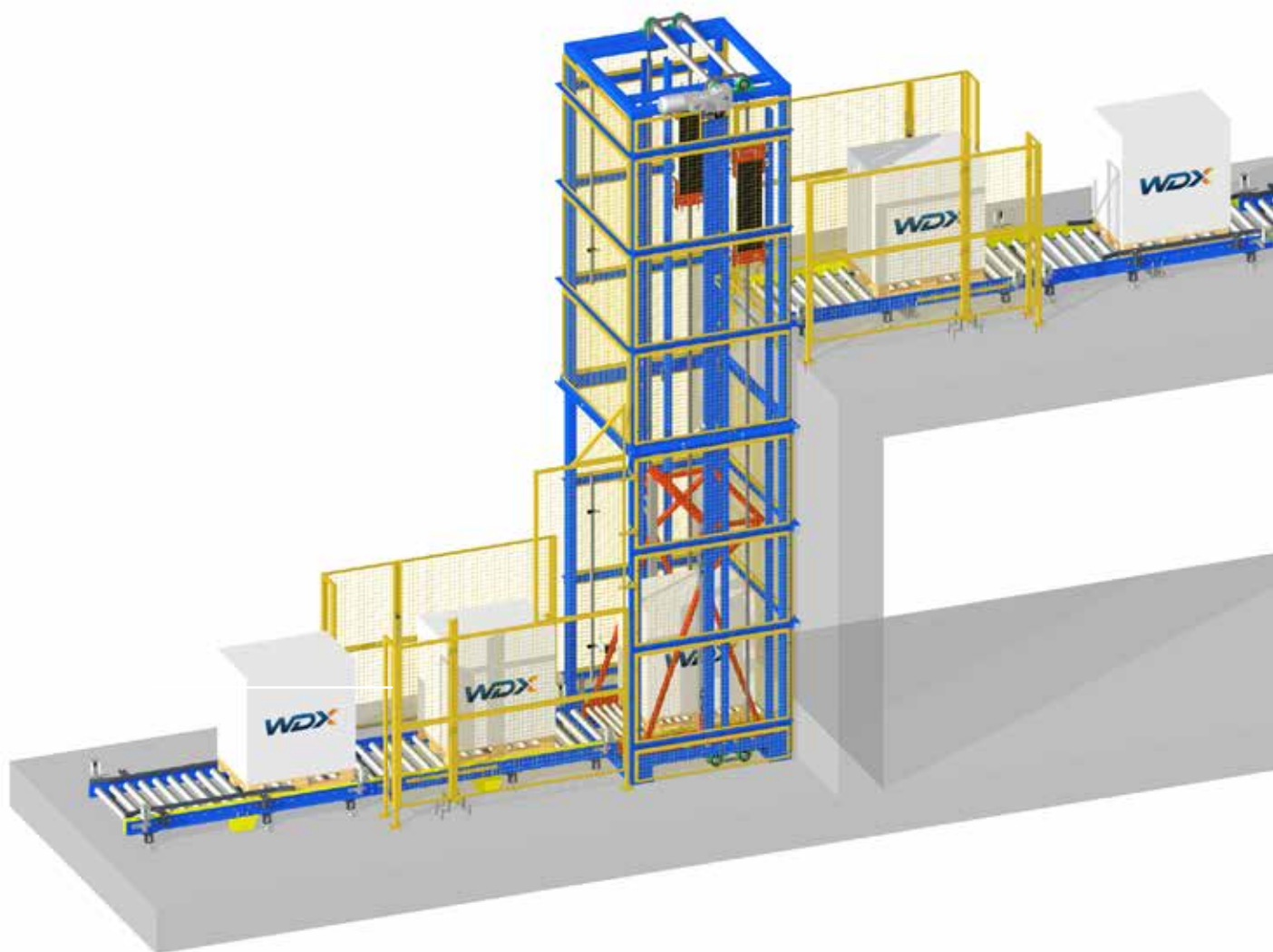
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ТРАНСФЕР ПОДДОНОВ НА ЭСТАКАДАХ

Система транспортировки на эстакадах применяется в случае необходимости транспортировки большого количества поддонов между складскими зданиями или между складом и производством.

Погрузка и разгрузка поддонов может осуществляться с помощью тележек на вилочной грузоподъемной платформе.

Стандартная система состоит из погрузочных конвейеров, двух лифтов, конвейеров на эстакаде и разгрузочных конвейеров. Система горизонтальной транспортировки защищена сеткой, а в самом лифте не работает человек, поскольку система полностью автоматизирована.

Похоже на транспортировку между этажами доступ к лифту защищается занавесками безопасности, а на эстакаде дополнительно сеткой, которая закрывает доступ к шахте, когда нет каретки лифта. Операторские консоли для управления тросом находятся по обеим сторонам эстакады. Транспортировка может выполняться в одном или двух направлениях в зависимости от потребностей.

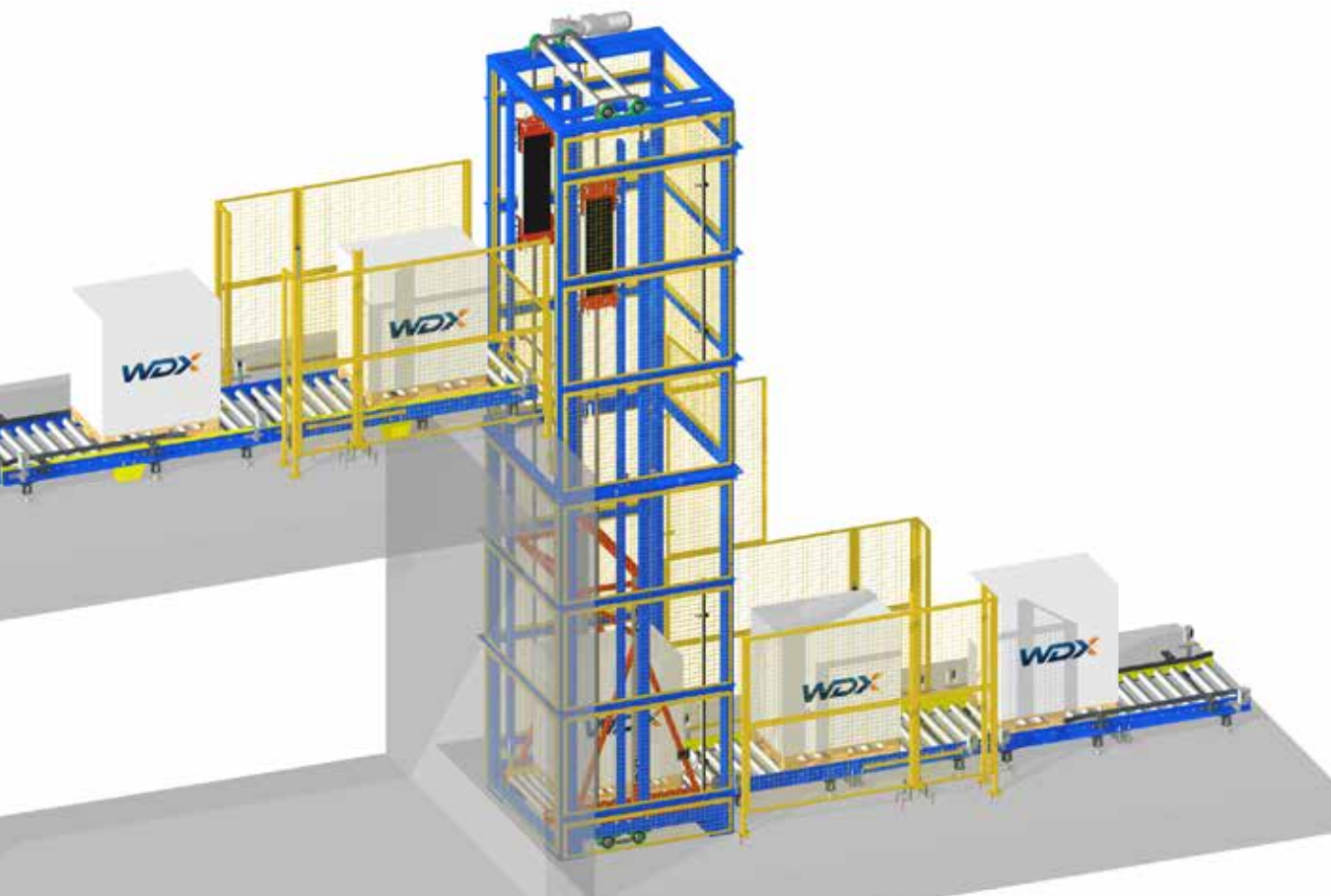


Изменение направления работы проходит после выгрузки поддонов из линии. Существует возможность для расширения линии следующими модулями, напр., для поставки поддонов непосредственно к местам упаковки или дальнейшей транспортировки в другие зоны.

Использование линии для транспортировки поддонов позволяет значительно уменьшить расходы, отказаться от транспортировки на тележках с вилочной грузоподъемной платформой

или на грузовых автомобилях между зданиями. Система функционирует надежно несмотря на погодные условия и может работать 24 часа/сутки.

Транспортная линия может выполнять функцию буфера (емкость зависит от длины, а также количества модулей). Буферизация поддонов на линии, может происходить в том в случае, когда производство работает круглосуточно, а склад только в одну или две смены.



СВОЙСТВА СИСТЕМЫ

- Безопасная транспортировка поддонов в обоих направлениях.
- Проход над коммуникационными путями.
- Транспортировка внутри зала, как и за пределами зданий, на эстакадах.
- Возможность обслуживать любое количество зданий.
- Возможность выполнять проход через "пожарные" стены.
- Буферизация поддонов.
- Сертификат CE.
- Высокая производительность по сравнению с тележкой с вилочной грузоподъемной платформой.
- Меньшие расходы энергии для горизонтальной транспортировки по сравнению с тележкой с вилочной грузоподъемной платформой.
- Экономия человеческих ресурсов.
- Низкие эксплуатационные расходы.

СОСТАВЛЯЮЩИЕ СИСТЕМЫ

Для построения автоматических систем трансфера поддонов между этажами и зданиями мы используем такие устройства как:

- Роликовый тяжелый конвейер с приводом RCN
- Роликовый тяжелый конвейер с приводом - низкий вариант
- Лифт

На следующих страницах представляем описания и основные технические характеристики устройств.

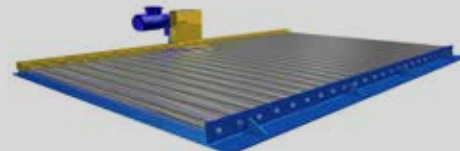


РОЛИКОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ



РОЛИКОВЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ КОНВЕЙЕР С ПРИВОДОМ (RCN)

Конвейеры RCN служат для транспортировки поддонов вдоль или в поперек. Из-за простой конструкции и надежности работы они являются наиболее часто применяемым транспортным средством для транспортировки поддонов. В стандарте WDX привод роликов выполняется с помощью одной цепи. Борта выполняются с использованием лазера, а также современных гибочных станков, обеспечивающих высочайшую точность выполнения при обеспечении широкой гаммы шага роликов. Боковые профили благодаря своей форме обеспечивают перенесение большой нагрузки и возможность установки периферийных устройств, таких как направляющие, сканеры, датчики и т.д.



РОЛИКОВЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ КОНВЕЙЕР С ПРИВОДОМ - НИЗКИЙ ВАРИАНТ

Конвейеры RCN в низком варианте, похожи на конвейеры RCN, служат для транспортировки поддонов, расположенных вдоль или поперек. Их преимуществом является транспортировка на уровне 80 мм от пола так, чтобы предоставить возможность приема поддонов тележкой с вилочной грузоподъемной платформой ручным модулем приема E.

Длина модулей [мм]	990 – 6 000	1500 – 4 500
Рабочая ширина [мм]	900, 1 100, 1 300	900, 1 100, 1 300
Несущая способность [кг]	300 – 1 500	300 – 1 500
Диаметр роликов [мм]	60, 80	60
Шаг роликов [мм]	90, 120, 150, 180, 210	95, 126, 158, 190
Рабочая высота [мм]	400 – 800	80



ЛИФТ

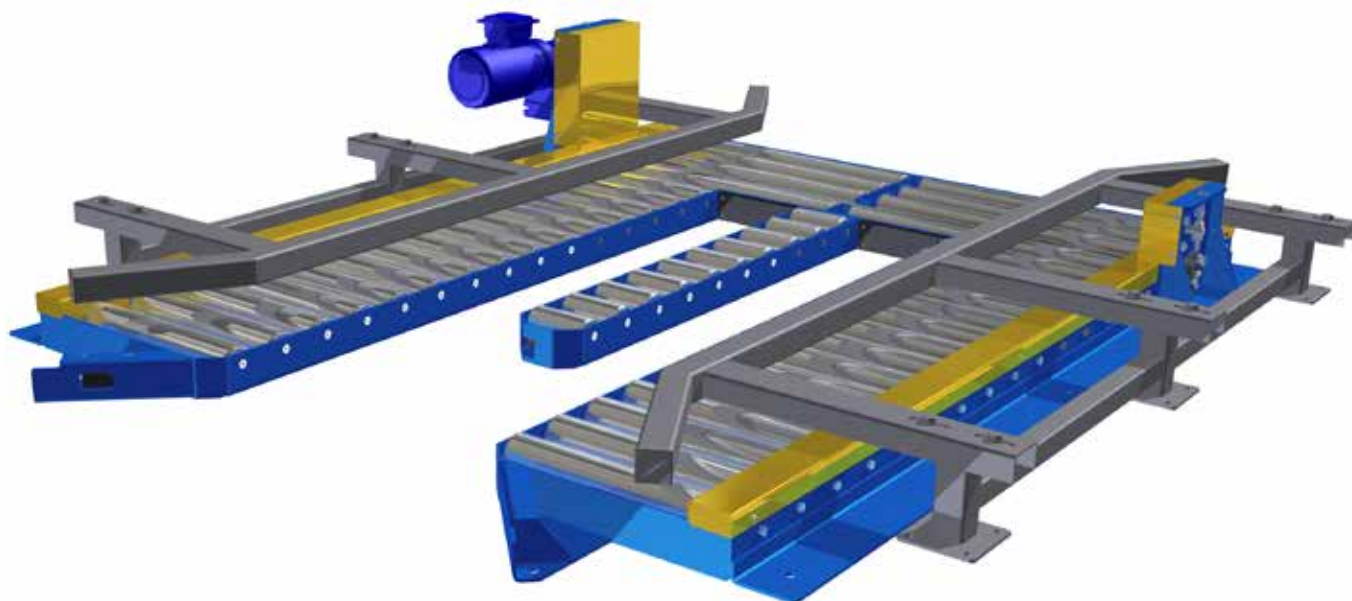
Лифты предоставляют возможность автоматизированной вертикальной транспортировки поддонов. Стандартные лифты WDX оснащены роликовым конвейером могут быть также оснащены цепочным или ленточным конвейером. Привод вертикального движения лифта выполняется с помощью электродвигателя с редуктором, работа привода осуществляется с помощью цепи. Для уменьшения подачи энергии, а также повышения производительности применяется система противовеса. Товар подается на лифт и принимается с лифта с помощью конвейеров, что исключает участие человека, повышая производительность и безопасность труда. Благодаря самонесущей устойчивой конструкции нет необходимости строить специальные шахты.

Благодаря самонесущей устойчивой конструкции нет необходимости строить специальные шахты.

Высота подъема [мм]	1800
Рабочая длина [мм]	1500
Рабочая ширина [мм]	900, 1 100, 1 300
Несущая способность [кг]	300 – 1 500
Производительность [поддонов/ ч.]	до 120
Скорость подъема [м/с.]	0,2; 0,5; 1,0
Высота погрузки [мм]	min. 300

МОДУЛЬ ПРИЕМА Е ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ПОДДОНОВ

Модуль приема был сконструирован для предоставления возможности приема поддонов с помощью ручной тележки для поддонов "роклы" или электрической тележки для горизонтальной транспортировки. Она оснащена двумя рядами приводимых боковых роликов, а также центральными неприводимыми роликами. Несмотря на низкую конструкцию существует легкий доступ к двигателю и приводу роликов.



Длина модулей [мм]	1800
Рабочая ширина [мм]	900, 1 100, 1 300
Несущая способность [кг]	300 – 1 500
Диаметр роликов [мм]	60
Шаг роликов [мм]	95
Рабочая высота [мм]	80

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Наши коммерческие представители с удовольствием представят предложение. Также приглашаем посетить наш систематически обновляемый веб-сайт.

→ wdx.pl/ru/

WDX S.A.

Taśmowa 7
02-677 Warszawa
Polska

Электронная почта: info@wdx.pl